

# 高性能サーボスピนวェルダー

## Vortex Series

プレス機構付

自動機構付用

特殊装置対応



アプリケーション

- ◆サーボモーターによる精密制御で高い溶着強度と安定した生産が可能
- ◆時間・溶着深さ・絶対距離・回転回数の4種類の溶着制御モード+停止角度制御
- ◆16種類の溶着条件が保存でき、少量多品種生産にも対応可能
- ◆見やすいカラー液晶タッチパネルで簡単操作

## スピンウェルダとは

接合部が円形の2つの熱可塑性プラスチックパーツの上側を、圧力を加えながら高速で回転させることにより、接合部に摩擦熱を発生させて樹脂を溶融、接合する装置です。強力な摩擦熱を瞬時に発生させることにより、気密性・水密性を簡単に得ることができ、軟質の結晶性樹脂のファーフールド溶着も可能です。Vortexスピンウェルダは、サーボ制御による高精度な溶着制御を行うことが出来るため、再現性に優れ、安定した高品質な溶着が可能になります。

## サーボモーターによる精密回転制御

上部パーツの回転に使用するモーターは、サーボモーターを採用。最大5000rpmの高速回転と、 $\pm 1.0^\circ$ の停止角度制御が可能。シビアな制御も画面にタッチするだけで簡単に設定することが出来ます。

## 4種類の溶着制御モード+停止角度制御

- ・タイムモード(回転時間で制御)
- ・溶着深さモード(樹脂の溶融寸法で制御)
- ・絶対距離モード(リニアゲージの0ポイントからの距離で制御)
- ・回転回数モード(回転させる回数を制御)
- ・停止角度制御(最終停止角度を $\pm 1.0^\circ$ の精度で制御)

## カラー液晶タッチパネル採用

5.7型カラー液晶タッチパネルの採用により、プログラミングも画面を見ながら簡単に行えます。また溶着時の様々なデータも一目で確認することができ、優れた操作性を実現しました。

## 16種類の溶着条件メモリ

メモリー内に16種類の溶着条件を保存することが出来るため、治具交換をすることにより、様々なアプリケーションに対応でき、汎用性にも優れています。

## 水平調整機構付スチールベース

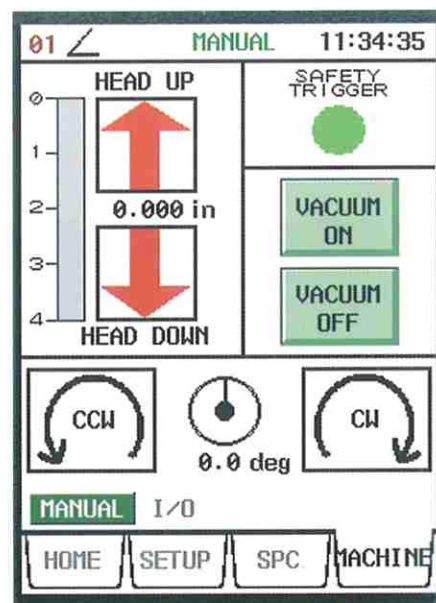
下部治具を設置するベースプレートは、調芯機構付で、治具をセットしたまま水平調整が可能です。

## 溶着判定機能搭載

溶着時間、溶着深さ、絶対距離、停止角度のパラメーターに上限/下限を設定することにより、溶着した製品の不良品を判別することが出来ます。

## 豊富なオプション

- ・イーサネット対応データ収集パッケージ
- ・上部治具バキューム/ワーククランプ
- ・ワーク検出機能
- ・電動で高さ調整が可能な「アルゴステーション」作業台
- ・ロータリー式インデックスシステム
- ・大型製品対応のギア比変更モデルのG3/G5



画面をタッチするだけで上部治具のアップ・ダウンや、 $1.0^\circ$ 単位での精密な角度調整などを簡単に行うことが出来ます。

## ■ Vortexシリーズ仕様表

型式	Vertex G1
回転駆動	サーボモーター
停止角度精度	$\pm 1.0^\circ$
最大出力(kW)	1.5
最大回転数(rpm)	5000
操作部	5.7型カラー液晶タッチパネル
溶着制御モード	Time(時間)/Collapse Travel(溶着深さ)/Total Travel(絶対距離)/Orientation(回転回数)/Angle(停止角度)
溶着条件メモリ	16種類
溶着結果データ保存数	50ショット
ヘッド高さ調整幅(mm)	430
外形寸法(mm)W×D×H	355×585×Max. 1560mm
重量(kg)	195
入力電源	三相AC200~240V, 50/60Hz, 10A
供給エア	0.6MPa(クリーン・ドライエアー)

※カタログに記載された内容および製品の仕様は、改良の為、予告なく変更することがあります。

用途に応じて特別仕様の設計・製造も致します。お気軽にご相談ください。

●お問い合わせは・・・

●発売元



日本アレックス株式会社

本社・工場 〒277-0872 千葉県柏市十余二348-149  
TEL04-7137-2081 FAX04-7137-2083  
大阪営業所 〒564-0011 大阪府吹田市岸部南1-21-8  
TEL06-4860-4111 FAX06-4860-4112  
ホームページ <http://www.nalex.co.jp/>  
E-mail [info@nalex.co.jp](mailto:info@nalex.co.jp)